



TECHNISCHES DATENBLATT AR 10.000

Ideal zum Absaugen und der Reinigung von Rauch, emulsiertem Ölnebel und Feinstaub.

Perfekte Lösung zum Filtern der Ölnebel von mehreren WZM Einheiten.



DIE ENDGÜLTIGE LÖSUNG

Zum Filtern der Ölnebel in den
Maschinenhallen

BESUCHEN SIE UNSERE WEBSEITE
www.arfiltrazioni.com

ALLEINSTELLUNGSMERKMALE

AR 10.000

Leistungsstark
Bis zu 10.000 m³/Std.



100%

Gemäß der
gesetzlichen
Norm
EN: 1822
D.d.u.o. 12772

100%

Prüfungsattestat
für Einzelgeräte
mit
entsprechendem
Zertifikat

100%

Filtrierung
mit Koaleszenz
Effekt

100%

Geeignet für
Gruppen
von mehreren WZM
Einheiten

AR Filtrazioni ist Hersteller einer neuen Generation von Luftreinigern zur Rekondensierung und Reinigung verschiedenster Arten atmosphärischer Verunreinigungen, welche bei der Bearbeitung - bis zu drei Schichten - an Werkzeugmaschinen (Arbeitszentren, Dreh- und Schleifmaschinen, Laser und Waschmaschinen, usw.) anfallen.

VORTEILE



- Schnelle und einfache Wartung
- Robuste Bauart, hohe Betriebssicherheit
- Rückgewinnung des kondensierten Kühlmittels
- Ausführung und Funktion gemäß der derzeitigen europäischen Normen
- Energieeinsparung von 916,00 Euro/Jahr zirka pro Luftreiniger
- Reduzierung von Emission von 12.000 kg CO₂ / Jahr / Anlage
- Schutz der sensiblen Teile der WZM
- Schützt Umwelt und Personen

FUNKTIONSPRINZIP

AR 10.000

Entwickelt für das Absaugen und die Reinigung großer Mengen von Ölnebel und Rauch, welche bei der Nassbearbeitung anfallen. Die Serie AR 10.000 eignet sich zum Filtern von Partikeln verschiedener Größe durch den Einsatz von einfachen, austauschbaren Filtern mit unterschiedlicher Filterfeinheit.

Die Serie eignet sich hervorragend für halb-zentralisierte WZM-Systeme.

Dank seiner modularen Ausführung ist jede Filtereinheit mit einer Filterstufe mit hoher (EPA Filter) bzw. mit sehr hoher Filterstufe (HEPA Filter) ausgestattet, gemäß den derzeit gültigen europäischen Normen EN 1822 zum Abtragen von Feinstnebel und Rauch.

Jede Einheit ist mit Motoren der Klasse IE2/IE3 mit niedrigem Energieverbrauch, mit elektrischem Schaltschrank und mit Verstopfungsmelder ausgestattet.

Für spezielle Anwendungen können jeweils geeignete Laufräder verbaut werden.

Mit Ablauf ausgestattet; ermöglicht den Rückgewinn des rekondensierten Kühlmittels.

Die Serie AR 10.000 entspricht der technischen Anlage N.32, veröffentlicht von der Region Lombardei N.2 vom 10. Januar 2012 D.d.u.o. n. 12772 vom 23.12.11 - Absaugung und Regenerierung von Emissionen durch maschinenseitigen Filter sowie deren Rückführung in den Arbeitszyklus.

1°STUFE METALLFILTER

VORFILTERZELLE AUS VERZINKTEM STAHL

entspricht der europäischen Norm ISO EN 16890
Filterleistung > 95%
Filterfeinheit 3 µ

- Reinigung (alle 12/18 Monate)
- Ausführung aus robustem Metallrahmen mit Spanschutzgitter
- Durch Ausnutzen des Siebeffektes und der Schwerelosigkeit werden kondensierte Öltröpfchen in einen Drainageschlauch geleitet

2°STUFE TASCHENFILTER

FILTRIERUNG DURCH KOALESZENZ EFFEKT

entspricht der europäischen Norm ISO EN 16890
Filterleistung bis zu 95%
Filterfeinheit 0,4 µ

- Austausch alle 6/18 Monate
- Glasfaserfilter mit ausgedehnter Filteroberfläche

3°STUFE FILTERUNG DURCH KOALESZENZ

SCHWARZER PANELFILTER, KOALESZENZ EFFEKT

- Waschbar
- Verteiler
- Schalldämpfer

4°STUFE HEPA FILTER

FILTER MIT HOHER (EPA) BZW. SEHR HOHER (HEPA) FILTERLEISTUNG

entspricht der europäischen Norm ISO EN1822
Filterleistung bis zu 99,995%
Filterfeinheit ≥ 0,15µ

- Austausch alle 24/36 Monate

TECHNISCHE DATEN VOLUMENSTROM UND LEISTUNG

JEDER LUFTREINIGER IST WIE FOLGT AUSGESTATTET:

- Motoren der Klasse **IE3** mit niedrigem Energieverbrauch (ULCSA auf Anfrage)
- Schaltschrank Stern/Dreieck Anlauf
- Motorschutzschalter ABB/SIEMENS (ULCSA auf Anfrage)
- Detektor Filterverstopfung; analoges / digitales Manometer
- Hocheffizienter Endfilter bis max. **HEPA H13**
- Ablauf für die Rückgewinnung von abgeschiedenem KSS

**AR 10.000**9600 m³/Std

GEEIGNET FÜR

- GROSSE MENGEN VON RAUCH/ÖLNEBEL AUS EMULSIONEN/FEINSTAUB

SERIE AR 10.000

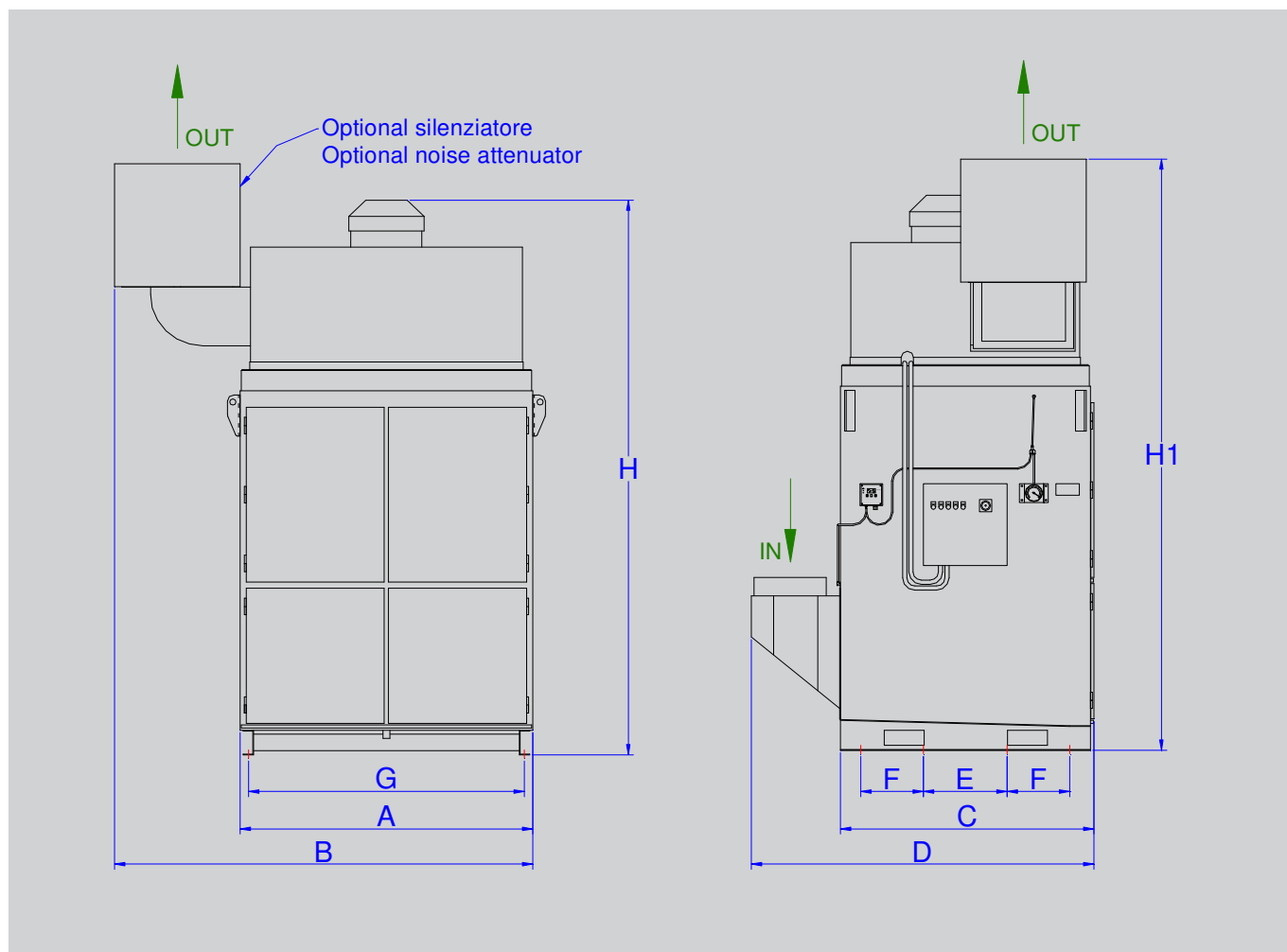
TECHNISCHE DATEN

MODELL	Absaugöffnung Ømm	Maximale Luftleistung m ³ /Std	Leistung kW	Förderhöhe mm/H ₂ O	Spannung Frequenz V Hz	Geräus- schpegel dBa	Gewicht Kg
AR 10.000	350/400	9.600	9	200	400/690 50	79	780

Die Volumenströme können gemäß der eingesetzten Filter und deren Kombination untereinander, variieren

TECHNISCHE DATEN

ABMESSUNGEN



A	B	C	D	H	H1	E	F	G
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1400	2060	1200	1700	2720	2970	365	315	1320

AR Filtrazioni behält sich vor konstruktive Änderungen zur Verbesserung der Leistungsfähigkeit seiner Produkte ohne Mitteilung, und jederzeit durchzuführen. Die vorliegenden technischen Daten verstehen sich deshalb als nicht bindend.

OPTIONAL

**AKTIVKOHLEZELLE**

Gerüche, Dämpfe, VOC und Formaldehyd werden durch die Aktivkohle neutralisiert.

84 Kg aktive Kohle

**SCHALLDÄMPFER**

Zur Minderung des Geräuschpegels

**PDMF 4.0**

Zusätzlich zum analogen Manometer sendet ein digitales Manometer ein Signal an die WZM sobald Wartungsarbeiten durchzuführen sind.

**ABLAUFBEHÄLTER**

Ideal zum Auffangen des rückgewonnenen, rekondensierten Kühlmittels

R&D-BÜRO

AR Filtrazioni ist auch ein Synonym für ständige Forschung. Das R&D-Büro beschäftigt sich täglich mit der Forschung und Entwicklung innovativer technischer Lösungen für die Reinigung von Ölnebel, Dämpfen und Feinstaub, die bei der Bearbeitung an Werkzeugmaschinen entstehen.

Alle Serien von Luftreinigern und Zubehörprodukten sind als "Made in Italy" zertifiziert.

INSTALLATION

AR FILTRAZIONI bietet immer turn-key Lösungen an.
Die Installation kann durch unser Servicepersonal oder kundenseitig durchgeführt werden.



Installation AR 10.000 auf Druckmaschinen SACMA





Installation AR 10.000 auf Drehmaschinen von Pietro Carnaghi



NORMEN



EN 1822

D.d.u.o. n.12772

- ISO EN 16890 (ehemals EN779), Filterleistung $\geq 95\%$ Teilchen mit Volumen $\geq 0,4 \mu$
- Endfiltrationsstufe gemäß EN1822 mit hoher (EPA) bzw. sehr hoher (HEPA) Filtrationsleistung bis zu 99,995% der Partikel mit einem Volumen von $0,15 \mu$ (Feinstnebel, Feinstaub, Rauch)
- Sichtkontrolle / Filterverstopfung
- Motorschutzschalter
- Abnahmeprotokoll für jedes einzelne Gerät



HEPA FILTER BIS H13 EN 1822

Sehr hohe Filtrationsleistung

Filtrationsleistung bis zu 99,995% der Partikel mit einer Filterfeinheit von $\geq 0,15 \mu$ (Mikropartikel)



GEMÄSS DER DERZEIT GÜLTIGEN ITALIENISCHEN NORM:

Die Serie **AR 10.000** entspricht dem technischen **Anhang Nr. 32** vom 10 Januar 2012 – **D.d.u.o. n. 12772** vom 23.12.11 beziehend auf die abgesaugten und behandelten Emissionen mit maschinenseitig angebrachtem Filter und Wiedereinführung in den Arbeitszyklus.

ÜBERPRÜFUNG DES RAUCHABZUGSYSTEMS DURCHGEFÜHRT VON *Studio Ambiente S.N.C.*

AUSLASS DER ANLAGE AUF AUTOMATISCHER DREHMASCHINE 6/32

	Parameter	Festgelegte Werte (mg/m ³)	Referenzwerte (TLV/TWA) (mg/m ³)
	Mineralöl / Ölnebel	0,04	5

Raumtemperatur 18.5 °C

Spezifische Probenentnahme zur Beurteilung der Effizienz des Ansaug- und Abzugsystems nach einer Wartung mit Austausch des Filters (ARNO 2 CF n. 13, Seriennummer 04607/2007) ausgestattet mit neuem HEPA absolut Filter, zum Schutz einer automatischen Drehmaschine zur Bearbeitung einer Stange, Material AVP, mit Ganzöl.

VALUE

40-jähriges
know-how

Beratung

Kostenlose Bedarfsanalyse
vor Ort

Unverbindliche Angebote

60 Tage Testzeit

Vertrieb und After Sales

Installation

Garantie 24 Monate

Wartungsvertrag

PLUS

- **Beschaffungszeit** für Filter und Ersatzteile: Sofort Lieferbar – auf Lager
- **Arbeitsbereichs- und technische Analyse:** kostenlos während der Auftragsphase sowie während der gesamten Lebensdauer der Anlagen
- **Lieferzeit:** 4/6 Wochen
- Mit Spitzentechnologie allein gibt sich AR FILTRAZIONI aber nicht zufrieden: **Servicestärke** und Kundennähe gewährleisten schnell die optimale, technisch ausgereifte Lösung, selbst für spezielle Kundenanforderungen.
- Um eventuelle Stillstandszeiten auf Minimum zu reduzieren, sorgt das AR FILTRAZIONI **ServiceTeam** im Fall der Fälle schnell für das lagervorrätige Ersatzteil. Aufgrund der Langlebigkeit der AR FILTRAZIONI Produkte passiert das allerdings nicht allzu häufig.

- **Projektierung, Studie und Ausführung industrieller Filteranlagen ad-hoc, inklusiv Bestands- und Datenaufnahme vorort zur Auswahl des besten Filtersystems entsprechend Ihren Anforderungen.**
- **Auslagerung der Wartungsarbeiten.** Diese werden auf unsere Verantwortung durch qualifiziertes Fachpersonal durchgeführt und durch eine rechtlich gültige Bescheinigung bestätigt.
- **Sie benutzen keine Originalfiltereinsätze für die Nebel- und Rauchabscheider? Der Garantieanspruch verfällt! Verzichten Sie nicht auf Effizienz und die Garantie. Gerne beraten wir Sie wie Sie Ihre Kosten niedrig halten können.**
- **Jede Aufgabenstellung führt AR Filtrazioni eine funktionierende Lösung zu und das auf höchstem Niveau.**



REFERENZEN

Einige Kunden, die sich für die Luftreiniger von AR Filtrazioni entschieden haben

TESLA



brembo

DMG MORI



ERBA S.P.A.



LIEBHERR



SIEMENS



LUFTREINIGER VON ÖLNEBEL, RAUCH UND STAUB FÜR WERKZEUGMASCHINEN

AR FILTRAZIONI S.R.L.
Via dell'Industria 59/61
Bergamo BG 24126

+ 39 035 533822
web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com
www.mistcollector.com



HIER FINDEN SIE UNS

AR FILTRAZIONI SRL



Via Dell' Industria 59/61
24126 Bergamo ITALIEN



+39 035 533822



web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com



www.mistcollector.com

www.nebbieoleose.it

www.luftreinigerfueroelnebel.de